

TECHNICKÝ LIST 20.25.01-cze
 DEKORATIVNÍ OCHRANA DŘEVA

JUBIN WOOD FIX

Lepidlo na dřevo

1. Popis, použití

JUBIN WOOD FIX je lepidlo, vyrobené na základě vodní disperze polymerů, vhodné k lepení prvků ze dřeva s nízkou hustotou. Používá se v dřevařském průmyslu, v provozech pro dýchování a řemeslné výrobě při lepení melaminových laminátů, polystyrenu, dřevotřískových a dřevovláknitých desek a jiných porézních podkladů. Lze jím plošně lepit vrstvené dřevotřísky a provádět montážní spoje (kolíky, čepy).

2. Balení, barevné odstíny

Plastové nádoby 120 g

Barva: bílá, suchý film je průsvitný.

3. Technické údaje

Viskozita při 20 °C (ISO 2555 – Brookfield RVT, vr. 5 / 20 ot . min.-1)		10 500 – 13 500 mPa s
Hodnota pH (ISO 976)		~ 6,6
Bod křídování		~ 5 °C
Doba zpracovatelnosti při T = +20 °C, rel. vlhk. vzduchu = 65 % (min.)	při množství lepidla 100 g/m ²	~ 4
	při množství lepidla 200 g/m ²	~ 12

hlavní složky: vodní disperze polyvinylacetátového polymeru.

4. Příprava podkladu

Podklad musí být rovný, hladký, suchý a čistý, bez uvolněných částic, prachu, mastnot a jiných nečistot. Vlhkost dřeva musí být v rozmezí 8 – 10 %. V případě, že je povrch dřeva znečištěný od pryskyřice, očistíme ho nitro ředidlem a necháme dobře vyschnout.

5. Příprava lepidla

Před použitím lepidlo JUBIN WOOD FIX, zvláště pokud bylo již delší dobu skladováno, dobře promíchejte. Z výroby má viskozitu, která je optimální pro nanášení.



6. Nanášení lepidla

Lepidlo se nanáší ručně nebo strojně štětcem, plastovou hřebenovou stěrkou, aplikačním válečkem, válečkovacím strojem, tryskou apod. Nanáší se jednostranně v tenké vrstvě, stejnoměrně po celém povrchu. Při velmi vysokých nárocích na spoj se doporučuje oboustranné nanášení lepidla. Příliš silná vrstva, zvláště při dýchování lisováním zatepla, může způsobit pronikání lepidla dýhou a současně prodlužuje čas, potřebný pro lisování. Lepené plochy je nutno spojit před vypršením doby zpracovatelnosti lepidla. Při dýchování musíme před vypršením doby zpracovatelnosti lepené plochy k sobě také přitisknout (slisovat), přičemž používáme tlak $0,2 \text{ N/mm}^2$, při povrchovém lepení laminátu min. $0,5 \text{ N/mm}^2$.

Doba lisování závisí na teplotě prostředí, lepidla a lepených povrchů, pórovitosti povrchů, vlhkosti a druhu dřeva, lisovacího tlaku a množství nanášeného lepidla. Při dodržení optimálních pracovních podmínek se doporučuje následující doba lisování:

dýchování (tloušťka 0,6 až 0,8 mm)	při 20 °C	nejméně 25 – 30 min.
	při 50 °C	nejméně 8 – 12 min.
povrchové lepení (laminát, dvě dýhy)	při 20 °C	cca 30 min.
	při 50 °C	cca 10 min.
spojování lamel z měkkého dřeva	při 20 °C	cca 30 min.
	při 50 °C	cca 8 min.

Při lepení dřeva s vyšší vlhkostí, při nanášení silnější vrstvy a/nebo při nižších teplotách lepení než jsou průměrné, je potřeba přiměřeně prodloužit dobu lisování. Se splenými výrobky lze dále pracovat po 24 hodinách.

Lepení je možné pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a podkladu musí být mezi +15 °C a +25 °C, vlhkost vzduchu nejvýše 70 %. Optimální pracovní teplota je mezi +18 °C a +20 °C, což platí i o teplotě lepených ploch. Vlhkost dřeva nesmí přesáhnout 10 %.

Přibližná resp. průměrná spotřeba	
při dýchování	100 – 150 g/m ²
při montážním lepení	150 – 200 g/m ²

7. Čištění náradí, nakládání s odpadem

Náradí je potřeba očistit vodou předtím než lepidlo zaschne.

Nepoužitelné tekuté zbytky nevylévejte do kanalizace, vodotečí ani do země ani je neodstraňujte společně s domovním odpadem. Podle předpisů o nakládání s odpady jsou klasifikovány jako odpad s klasifikačním číslem 08 01 11 a ukládají se na speciální skládku nebo se předávají registrovanému držiteli oprávnění k nakládání s odpady.

Odpad z obalu (klasifikační číslo 15 01 04 se odstraňuje na příslušný sběrný dvůr pro tento druh odpadu.

8. Pokyny pro bezpečné zacházení a první pomoc

Obsahuje směs: 5-chloro-2-metyl-2H-izothiazol-3-on [ES č. 247-500-7] a 2-metyl-2H-izothiazol-3-on [ES č. 220-239-6] (3:1), 1,2-Benzothiazol-3(2H)-on. Může vyvolat alergickou reakci.

PRVNÍ POMOC:

Všeobecné pokyny: nejsou potřebná žádná zvláštní opatření.

Při nadýchání: zajistit přívod čerstvého vzduchu, v případě potíží navštívit lékaře.

Styk s kůží: výrobek běžně nedráždí kůži.

Styk s očima: promývejte oči velkým množstvím čisté vody (10 – 15 minut) při násilně otevřených víčkách.

Požítí: při přetrvávajících potížích se poraďte s lékařem.

9. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Skladování a přeprava v originálně uzavřeném obalu při teplotě do +30 °C, mimo dosah dětí; chraňte před přímým slunečním zářením.

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: 18 měsíců.



10. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované nebo předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje průběžnou kontrolu kvality ve vlastních laboratořích, občasné také v Zavodu za gradbeništvo v Lublani a v jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

11. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-058/15-mar-cze**, 03.04.2015

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

