

TECHNICKÝ LIST 10.02.10-CZE  
DEKORATIVNÍ OMÍTKY



# JUBIZOL ŠTUKOVÁ OMÍTKA (JUBIZOL FINI OMET) 1.0

bílá vodoodpudivá vrchní omítka

## 1. Popis, použití

JUBIZOL ŠTUKOVÁ OMÍTKA 1.0 je tenkovrstvá vápenocementová omítka, určená k jemnému vyrovnání fasádních i vnitřních povrchů zdiva. Lze ji nanášet na všechny druhy klasických vápenocementových a vápenných jádrových omítek, na tepelně izolační, sanační, renovační a minerální dekorativní omítky, na základní omítky fasádních tepelně izolačních systémů JUBIZOL S70, JUBIZOL EPS, JUBIZOL MW ad., ale má dobrou přídržnost i k již dříve vyrovnaným (štukovaným) starším povrchům. JUBIZOL ŠTUKOVOU OMÍTKU 1.0 lze na fasádě i v interiéru použít jako vrchní omítku, kterou následně natíráme barvou nebo hydrofobizačním přípravkem (doporučujeme JUBOSIL HYDROPHOB), je ale rovněž dobrým podkladem pro různé tenkovrstvé dekorativní omítky.

JUBIZOL ŠTUKOVÁ OMÍTKA 1.0 se obvykle nanáší v tloušťce 3 až 6 mm a dodává se v přírodní bílé barvě. Omítka má mimořádně vysokou **vodoodpudivost** a velmi dobrou **paropropustnost** i přesto, že je velmi **pevná a poměrně elastická** (má nízký modul pružnosti). Má dobrou odolnost proti účinkům kouřových plynů a UV záření a je trvanlivá i v nepříznivých podmínkách.

## 2. Balení

papírové pytle 20 kg

## 3. Technické údaje

hustota - maltová směs připravená k nanášení (kg/dm <sup>3</sup> )	~ 1,78	
tloušťka nanesené vrstvy (mm)	3 - 6	
doba schnutí T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)	suchá na dotyk	~ 6
	odolná proti poškození srážkovou vodou	~ 24
propustnost pro vodní páru EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	< 20
	hodnota S <sub>d</sub> (m)	< 0,12 (pro d = 6,0 mm) třída I (vysoká paropropustnost)
kapilární absorpce vody w <sub>24</sub> EN 1062-3 (kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )	< 0,20 třída W2 podle EN 1015-18	
reakce na oheň	A1	
tepelná vodivost λ – průměrná tab. hodnota (P = 50 %) (W/mK)	0,93	



pevnost v tlaku EN 1015-11 (MPa)	> 2,0 CS II
přídržnost EN 1015-12 (MPa)	0,2 100 % B (porušení v omítce)
přídržnost po stárnutí EN 1015-21 (MPa)	0,2 100 % B (porušení v omítce)

hlavní složky: cement, vápenný hydrát, polymerní pojivo, křemičitá a kalcitová plniva, celulóza

#### 4. Příprava podkladu

Podklad musí být, pevný, suchý a čistý, bez uvolněných částic, prachu, vodou rozpustných solí, mastnot a jiných nečistot. Prach a jiné volné nečistoty ometeme nebo vysajeme. Z již natřených povrchů odstraníme všechny původní nátěry a nástřiky. Povrchy napadené řasami a plísněmi je nutno před nanášením vyrovnávací hmoty dezinfikovat (ALGICID PLUS).

Nové jádrové omítky necháme před nanášením štukové omítky schnout podle jejich tloušťky na každý cm nejméně 7 až 10 dní (uvedené doby schnutí platí pro normální podmínky: T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %).

Před aplikací omítky se na podklad nenanáší žádný základní nátěr, v případě rychlého schnutí podklad den před nanášením důkladně navlhčíme vodou.

#### 5. Příprava maltové směsi k nanášení

Maltovou směs připravíme v míchačce nebo ručním elektrickým míchadlem v plastovém vědru vhodné velikosti. Obsah balení (20 kg) vsypeme do odpovídajícího (co nejmenšího) množství vody (4,5 l až 6,0 l – podle požadované konzistence resp. techniky nanášení). Směs mícháme, dokud není homogenní. Pak ji necháme 10 minut stát a znovu ji dobře promícháme. Pokud je potřeba, můžeme přidat ještě trochu vody.

Připravená maltová směs je zpracovatelná cca 2 hodiny.

#### 6. Nanášení maltové směsi

Maltová směs se nanáší v tloušťce 3 – 6 mm. Nanášíme ji ručně – nerezovým, dřevěným nebo plastovým hladítkem nebo strojně – stříkáním (lze použít různé agregáty pro strojní nanášení jemných maltových směsí). Optimální parametry pro stříkání určíme zkouškou, přičemž musíme dbát pokynů výrobce strojního zařízení. Pro rozprostření hmoty po pracovní ploše a ubírání přebytečného materiálu vždy používáme nerezové, dřevěné nebo plastové hladítko, kterým se snažíme povrch co nejlépe vyrovnat.

Jakmile uhlazená malta z důvodu úbytku vlhkosti částečně zatuhne, povrch za průběžného vlhčení vodou stáčíme dřevěným, polystyrénovým nebo plastovým hladítkem, aby získal co nejstejnější a jemně zrnitý vzhled. Menší plochy můžeme uhladit také nerezovým hladítkem.

Za nepříznivých povětrnostních podmínek, kdy hrozí příliš rychlé vysychání omítky, ji nejméně jeden den po aplikaci vlhčíme vodou.

Nanášení omítky je možné pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu během nanášení a zrání musí být v rozmezí +5 °C až +35 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Fasádní plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme fasádními závěsy, avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru (> 30 km/h) tyto práce provádět.

Přibližná resp. průměrná spotřeba: JUBIZOL ŠTUKOVÁ OMÍTKA 1.0	~ 1,3 kg/m <sup>2</sup> při tloušťce vrstvy 1 mm
--	--

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou.

Nepoužitou suchou směs lze uchovat v dobře uzavřeném balení pro případné opravy nebo pozdější použití.



## 7. Pokyny pro bezpečné zacházení

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění náradí, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo jeho prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních a malířských prací.


## 8. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Během přepravy chraňte výrobek před vlhkostí. Skladujte v suchých a větraných prostorech, mimo dosah dětí!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: 6 měsíců.

## 9. Kontrola kvality, záruky

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované nebo předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje průběžné ověřování kvality ve vlastních laboratořích, občasné také v Zavodu za gradbeništvo v Lubljani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

	
<p>JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI-1262 Dol pri Ljubljani SLOVINSKO <b>08</b></p> <p>Identifikační kód typu výrobku: 10.02.10 Číslo prohlášení o vlastnostech: 001/13-FOM</p>	
<p><b>EN 998-1</b> Obyčejná malta pro vnější / vnitřní vyrovnávací omítku (GP, CS II)</p>	
Reakce na oheň	A1
Soudržnost	0,2 MPa, 100 % B
Permeabilita vody v kapalně fázi	W2
Propustnost pro vodní páru (faktor difúzního odporu $\mu$ )	< 20
Tepečná vodivost $\lambda_{10, dry}$	0,83 W/mK, P = 50 % 0,93 W/mK, P = 90 % (tab. hodnota EN 1745)
Trvanlivost	NPD

NPD: No Performance Determined (uvedená vlastnost nebyla prověřována)

## 10. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost. Omítka obsahuje přírodní plniva, možný výskyt tmavších zrn nemůže být předmětem reklamace.



Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-048/17-pek-cze**, 26. 06. 2017

---

**JUB a.s.**

Masarykova 265  
399 01 Milevsko  
Česká republika

T: +420 382 521 187  
F: +420 382 521 810  
E: [jub@jub.cz](mailto:jub@jub.cz)  
I: [www.jub.cz](http://www.jub.cz)



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů  
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

