

TECHNICKÝ LIST 15.04.12.01-cze
TĚSNICÍ HMOTY


JUBOFLEX ACRYL

akrylátová těsnicí hmota

1. Popis, použití, vlastnosti

JUBOFLEX ACRYL je jednosložková těsnicí hmota pro stavebnictví, vyrobená na základě akrylátové disperze. Neobsahuje organická rozpouštědla. Snadno se aplikuje, výborně drží na porézních materiálech, lze ji použít i na ne zcela suché povrchy. Po uschnutí není citlivá na vodu, proto utěsněné povrchy lze čistit slabým roztokem běžných čisticích prostředků pro domácnost. Při aplikaci do svislých spár nesjíždí. Lze ji přetírat většinou vodových, epoxidových a polyuretanových barev a laků. Odolává atmosférickým vlivům, slunečnímu záření a stárnutí.

Použití:

- těsnění spojů mezi různými porézními materiály – dřevo, sádkartonové desky, keramický obklad, beton, pórobeton;
- těsnění spár při zabudovávání okenních a dveřních rámců, kde musí být alespoň jeden z povrchů porézní;
- opravy menších prasklin na omítnutém zdivu;
- zaplnění styků montovaných stěn s masivními částmi objektů.

2. Balení, barevné odstíny

kartuše 300 ml (12 kusů v kartonu)

barevné odstíny: bílá RAL 9016

3. Technické údaje

Čerstvá hmota	
Základ	akrylátová disperze
Vzhled	pastózní hmota
Způsob tvrdnutí	vypařování vody
Hustota	1580 ± 30 kg/m ³
Doba tvorby filmu T = +23 °C, rel. vlhkost = 50 %	10 – 15 min.
Teplota při nanášení	+5 °C až +40 °C



Vytvrzená hmota	
Tvrdot Shore A ISO 868	20 – 25
Změna objemu ISO 10563	13 ± 1%
Pevnost v tahu EN 28339	0,13 ± 0,02 MPa
Protážení při přetržení EN 28339	350 ± 50 %
Teplotní stálost	-20 °C až +75 °C
Doba, po které je nanesenou hmotu možno natírat T = +20 °C, rel. vlhkost = 65 %	24 hodin při tloušťce 3 mm 48 hodin při tloušťce 5 mm

4. Příprava podkladu

Styčné plochy musí být pevné a čisté, nemusí být úplně suché. Ze spáry odstraníme prach, výčnělky, uvolněné nebo nesoudržné částice, olejové a jiné mastné povlaky. Lepší přilnavosti hmoty k poréznímu povrchu docílíme použitím základního nátěru, který připravíme tak, že smícháme těsnicí hmotu s vodou (těsnicí hmota : voda = 1 : 3). Základní nátěr nanese štětcem nebo hadrem a několik minut nato můžeme spáru vyplnit těsnicí hmotou. Pro lepší vzhled utěsněné spáry chráníme její okraje samolepicí zakrývací páskou.

5. Návod k aplikaci

Kartuši nahoře u závitu odřízneme a našroubujeme na ni nástavec, který podle šířky spáry šikmo odřízneme. Takto připravenou kartuši vložíme do pistole. Těsnicí hmotu nanášíme co nejrovnoměrněji. Při přerušení práce nebo při výměně kartuše uvolníme páku na pistoli a píst vytáhneme dozadu. Hmotu aplikovanou do spáry urovnáme vhodným náradím nebo prstem, namočeným v mýdlové vodě.

Samolepicí zakrývací pásku odstraníme ihned po nanesení hmoty, resp. před tím, než hmota začne tvrdnout. Povrchy umazané hmotou je za čerstva možné očistit vodou, vytvrzenou hmotu lze odstranit již jen mechanicky.

Nanášení těsnicí hmoty je možné pouze za vhodných povětrnostních, resp. mikroklimatických podmínek; teplota vzduchu a podkladu musí být v rozmezí +5 až +40°C, relativní vlhkost vzduchu 30 % až 80 %. Fasádní plochy před srážkami, silným větrem a slunečním svitem chráníme fasádními závěsy, PE fólií apod., avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru (≥30 km/h) tyto práce provádět.

Odolnosti čerstvě utěsněných spár proti poškození srážkovou vodou je za normálních podmínek (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) dosaženo nejpozději za 24 hodin. Po tuto dobu, dokud hmota není vytvrzená, je z důvodu možného vymývání nutno chránit ji před deštěm.

Spotřeba těsnicí hmoty závisí na šířce a hloubce spár. Přibližné údaje o délce spár (v běžných metrech), které lze utěsnit hmotou z jedné kartuše (300 ml), jsou uvedeny v následující tabulce.

Hloubka spáry (mm)	Šířka spáry (mm)			
	4	6	8	10
4	18,7 m	12,5 m	9,3 m	
6		8,3 m	6,2 m	5,0 m
8			4,7 m	3,7 m
10				3,0 m



6. Čištění náradí, nakládání s odpadem

Náradí ihned po použití důkladně omyjte vodou.

Nepoužitou hmotu lze uchovat v dobře uzavřeném balení pro případné opravy nebo další použití. Ztvrdlé zbytky odložte na skládku stavebního (klasifikační číslo: 17 09 04) nebo komunálního (klasifikační číslo 08 01 12) odpadu.

Očištěné obaly lze recyklovat.

7. Pokyny pro bezpečné zacházení

Dodržování zvláštních opatření pro bezpečnost práce není při aplikaci JUBOFLEX akrylátové těsnicí hmoty potřebné.


8. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Skladování a přeprava jsou možné při teplotě +10 °C až +30 °C, v originálně uzavřeném balení, mimo dosah dětí; chraňte před přímým slunečním zářením, NESMÍ ZMRZNOUT!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: nejméně 24 měsíců.

9. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované, resp. předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje každodenní kontrolu ve vlastních laboratořích a občasnou kontrolu v Zavodu za gradbeništvu v Lublani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

	<p>JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI – 1262 Dol pri Ljubljani</p>
<p>14</p>	<p>EN 15651-1:2012 F-INT</p>
<p>DoP: 43021062</p>	

10. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-070/14-pek**, 25.07.2014



JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

