

TECHNICKÝ LIST 13.01.01-cze**STAVEBNÍ LEPIDLA****AKRINOL**

lepidlo na keramiku a pórobeton

1. Popis, použití

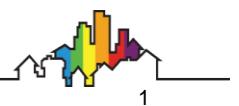
AKRINOL je víceúčelové stavební lepidlo pro vnitřní a vnější použití, vyrobené na základě cementu. Je určeno k lepení středně a vysoké nasákových keramických dlažeb a obkladů, klinkeru, skleněných a jiných mozaik na neproblematické druhy zdíva (hladké vápenné, vápenocementové a cementové omítky) i podlah (beton, cementové mazaniny a potery). Používá se i na lepení keramických dlažeb v objektech s podlahovým topením. Velmi dobře se hodí k lepení pórobetonových (plynosilikátových) bloků při zdění lehkých nosních stěn a příček. Akrinol není vhodný pro exteriérové plochy volně otevřené a trvale vystavené vlhkosti a tepelné zátěži. Akrinol lze použít v exteriéru pro pokládku na stavební konstrukce s předpokladem krytých ploch, jako jsou zasklené lodžie, zimní zahrady, vstupní pasáže nebo jiné světlé konstrukce do max. formátu 900 cm².

2. Balení

papírové pytle 5 a 20 kg

3. Technické údaje

hustota (malťová směs připravená k nanášení) (kg/dm ³)	~ 1,61
doba zpracovatelnosti lepicí hmoty a jiné technologické časy T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %	doba použitelnosti (lepicí směs připravená k nanášení) (hodin)
	3 až 4
	doba zavadnutí naneseného lepidla (minut)
	20 – 25
	čas na úpravu polohy nalepené dlaždice (minut)
	max. 10
	pochůznost nalepené dlažby (hodin)
	po ~ 12
	möžnost spárovat (hodin)
	po ~ 4 – 8 (stěny) po ~ 24 (podlahy)
tahová přídržnost 20 minut po nanesení EN 1346 (MPa)	> 0,5
skluz přilepené dlaždice EN 1308 (mm)	> 0,3
počáteční tahová přídržnost EN 1348 (MPa)	≥ 0,5
tahová přídržnost po ponoření do vody EN 1348 (MPa)	≥ 1



tahová přídržnost po tepelném stárnutí EN 1348 (MPa)	$\geq 0,5$
tahová přídržnost po cyklech zmrazení/rozmrazení EN 1348 (MPa)	≥ 1
teplotní stálost (°C)	-40 až +70

hlavní složky: cement, polymerní pojivo, křemičitá plniva, celulóza

zatřídění podle EN 12004: **C1T**
normální přídržnost se sníženým skluzem

4. Příprava podkladu

a) lepení keramických obkladů a dlažeb, Klinkeru, skleněných a jiných mozaik

Podkladem mohou být pevné, suché a čisté hladké vápenné, vápenocementové nebo cementové omítky a suché, čisté betonové povrchy, mazaniny a potěry bez uvolněných částic, prachu, zbytků olejů, mastnot a jiných nečistot.

Nové omítky před lepením obkladů necháme schnout (vyzrát) nejméně 7 – 10 dní na každý cm tloušťky (údaj platí za tzv. normálních podmínek: T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %), ze starých odstraníme všechny původní nátěry, dekorativní vrstvy, nástřiky, olejové nátěry, laky a emaily. Betonové mazaniny a cementové potěry musí být staré nejméně 1 měsíc.

Velmi suché podklady před nanášením lepidla navlhčíme vodou, velmi savé nebo výrazně nestejnoměrně savé podklady natřeme resp. impregnujeme ředěnou AKRIL EMULZÍ (AKRIL EMULZE : voda = 1 : 1; spotřeba: 90 – 100 g/m²).

b) lepení pórabetonových bloků

Styčné plochy musí být pevné a čisté, bez uvolněných částic, prachu, zbytků olejů, mastnot a jiných nečistot. Bloky před lepením pouze dobře navlhčíme.

5. Příprava a nanášení lepidla

Lepidlo připravíme tak, že obsah balení – 20 kg resp. 5 kg suché směsi – zamícháme do cca 5,0 l resp. cca 1,25 l vody tak, abychom získali homogenní směs bez hrudek. Hmotu necháme 10 minut stát, pak ji znova dobře promícháme a podle potřeby přidáme ještě trochu vody. Připravená lepicí hmota je použitelná přibližně 3 až 4 hodiny.

a) lepení keramických obkladů a dlažeb, Klinelu, skleněných a jiných mozaik

Nářadím pro nanášení lepidla je zubová ocelová stérka (špachtle) nebo zubové ocelové hladítka. Při lepení středně velkých dlaždic s délkou stran mezi ~10 a ~20 cm má být šířka a hloubka zubů na stérce resp. na hladítce 4 až 6 mm, pro lepení menších dlaždic a mozaik používáme nářadí s drobnějšími zuby, pro dlaždice se stranami většími než ~20 cm nářadí s hrubšími zuby. Při stanovování velikosti plochy, na kterou budeme lepidlo nanášet, musíme počítat s tím, že zpracovatelnost lepidla naneseného na zdvoj. resp. podlahu je v normálních podmínkách přibližně 20 – 25 minut. Dlaždice klademe na sraz nebo na spáru, v druhém případě vkládáme do spáry přiměřeně široké plastové distančníky. Velmi savé dlaždice před lepením namočíme do vody. Polohu dlaždic lze měnit nejdéle 10 minut po jejich položení.

Práce je možné provádět pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu musí být v rozmezí +5 až +35 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Vnější plochy před srázkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme (např. fasádními závěsy apod.), avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru (> 30 km/h) tyto práce provádět.

Ve venkovních nebo vysoce namáhaných prostorech používejte kombinovaný postup oboustranného nanášení lepidla, tzv. Buttering Floating.

Plocha podkladu musí být pokryta lepidlem nejméně takto: 65 % v interiéru, 95 % v exteriéru.

U neznámého druhu dlažby doporučujeme předem provést zkoušku lepení.

Po nalepení obklad chraňte cca 48 hodin před mechanickým zatížením (pochůznost).

Spáry mezi dlaždicemi následně zaplníme spárovací hmotou (doporučujeme spárovací hmotu FUGALUX) vybraného barevného odstínu, dilatační spáry vyplníme vhodným trvale pružným tmelem (doporučujeme těsnící hmotu JUBOFLEX).



Přibližná resp. průměrná spotřeba (závisí na rozměrech dlaždic a na velikosti zubů použitého nářadí):
AKRINOL ~ 2 až 3 kg/m²

b) lepení pírobetonových bloků

Na stýčné plochy naneseme lepidlo zubovou stérkou (šířka a hloubka zubů 4 mm x 4 mm) tak, aby po přitlačení dlaždice vrstva lepidla nepresahovala tloušťku 2 mm. Při zdění se bloky pokládají na vazbu.

Práce je možné provádět pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu musí být v rozmezí +5 až +35 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %.

Přibližná resp. průměrná spotřeba:

AKRINOL do 3 kg suché směsi na m² lepených ploch

6. Čištění nářadí, nakládání s odpadem

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou, zaschlé skvrny nelze odstranit.

Nepoužitou suchou směs lze uchovat pro případné pozdější použití. Nepoužitelné zbytky smíchejte s vodou a ztvrdlé odložte na skládku stavebního odpadu (klasifikační číslo: 17 09 04).

Očistěné obaly lze recyklovat.

7. Pokyny pro bezpečné zacházení

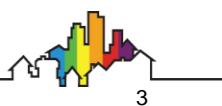
Vedle obecných pokynů a předpisů pro bezpečnost stavebních resp. obkladačských prací dbejte i na to, že výrobek obsahuje cement a je proto zařazen mezi nebezpečné přípravky označené symbolem Xi, DRÁŽDIVÝ. Obsah chrому (Cr 6+) je nižší než 2 ppm (2 mg/kg).

Ochrana dýchacích cest: v případě zvýšené prašnosti použijte ochrannou masku. Ochrana rukou a těla: pracovní oděv, při dlouhodobějším a opakovaném kontaktu s kůží preventivně používejte ochranný krém a ochranné rukavice.

PRVNÍ POMOC:

Při styku s kůží: odstraňte potřsněný oděv, omyjte kůži vodou a mydlem. Při zasažení očí: promývejte oči velkým množstvím čisté vody (10 – 15 minut) při násilně otevřených víčkách; je-li třeba, vyhledejte lékařskou pomoc. Při požití: poštězený nechť vypije několikrát menší množství vody, neprodleně vyhledejte lékařskou pomoc.

výstražný symbol	 DRÁŽDIVÝ OBSAHUJE CEMENT
specifická rizikovost a standardní pokyny pro bezpečné nakládání	<p>R 36/38 Dráždí oči a kůži R 41 Nebezpečí vážného poškození očí.</p> <p>S 2 Uchovávejte mimo dosah dětí. S 24/25 Zamezte styku s kůží a očima. S 26 Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. S 28 Při styku s kůží omývejte okamžitě velkým množstvím vody. S 37/39 Používejte vhodné ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít. S 46 Při požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte tento obal nebo označení.</p>



8. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Během přepravy chráňte před vlhkostí. Uchovávejte v suchých a větraných prostorech, mimo dosah dětí.

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: nejméně 12 měsíců pro balení 5 kg resp. 6 měsíců pro balení 20 kg.

9. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované nebo předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje denní ověřování kvality ve vlastních laboratořích, občasné také v Zavodu za gradbeništvo v Lubljaně a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

CE								
<p>JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 1262 Dol pri Ljubljani SLOVINSKO 08</p>								
<p>EN 12004 Standardně tvrdnoucí cementové lepidlo se sníženým skluzem (C 1T) pro vnitřní a venkovní použití</p>								
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Počáteční tahová přídržnost</td> <td style="width: 50%; text-align: right;">$\geq 0,5$ MPa</td> </tr> <tr> <td>Tahová přídržnost po tepelném stárnutí</td> <td style="text-align: right;">$\geq 0,5$ MPa</td> </tr> <tr> <td>Tahová přídržnost po ponoření do vody</td> <td style="text-align: right;">$\geq 1,0$ MPa</td> </tr> <tr> <td>Tahová přídržnost po cyklech zmrazení/rozmrzení</td> <td style="text-align: right;">$\geq 1,0$ MPa</td> </tr> </table>	Počáteční tahová přídržnost	$\geq 0,5$ MPa	Tahová přídržnost po tepelném stárnutí	$\geq 0,5$ MPa	Tahová přídržnost po ponoření do vody	$\geq 1,0$ MPa	Tahová přídržnost po cyklech zmrazení/rozmrzení	$\geq 1,0$ MPa
Počáteční tahová přídržnost	$\geq 0,5$ MPa							
Tahová přídržnost po tepelném stárnutí	$\geq 0,5$ MPa							
Tahová přídržnost po ponoření do vody	$\geq 1,0$ MPa							
Tahová přídržnost po cyklech zmrazení/rozmrzení	$\geq 1,0$ MPa							

10. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: TRC-193/10-gru-tor-cze, 04. 02. 2010

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
OHSAS 18001 H-022



CERTIFIED
MANAGEMENT SYSTEM
EN ISO 9001:2008
EN ISO 14001:2004
EN OHSAS 18001:2007



Responsible Care®
Odgovorno ravnjanje



SLOVENIA
Superbrands
2008

Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

