

**TECHNICKÝ LIST 11.01.01-CZE**  
 STAVEBNÍ LEPIDLA


# JUBIZOL LEPICÍ MALTA HRUBÁ

lepidlo a základní omítka ve fasádních tepelně izolačních systémech JUBIZOL

## 1. Popis, použití

JUBIZOL LEPICÍ MALTA HRUBÁ se používá jako lepidlo a základní omítka ve fasádních tepelně izolačních systémech JUBIZOL EPS, JUBIZOL XPS, JUBIZOL MW, JUBIZOL Kulirplast a JUBIZOL Passive, kde tepelným izolantem jsou desky z pěnového nebo extrudovaného polystyrenu nebo tvrdé desky a lamely z minerální vlny. Je vyrobena na základě cementu a polymerních pojiv a obsahuje mikrovlákná, což jí kromě velmi dobrých pevnostních vlastností zajišťuje neobyčejnou elasticitu, vysokou paropropustnost a dobrou přidrženost k izolačním deskám i všem druhům stěnových podkladů (neomítnuté cihelné, pórobetonové a betonové zdivo, všechny druhy omítnutého zdiva, vláknocementové a OSB desky, dřevotřísky apod.).

## 2. Balení

papírové pytle 20 kg

## 3. Technické údaje

hustota (maltová směs připravená k nanášení) (kg/dm <sup>3</sup> )		~ 1,60
doba zpracovatelnosti (maltová směs připravená k nanášení) (hodin)		2 - 3
tloušťka nanesené vrstvy základní omítky (mm)		< 4 (jedna vrstva) < 6 (dvouvrstvé nanášení)
doba schnutí lepidla po nalepení izolačního obkladu T = + 20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)	pro další zpracování (broušení a kotvení izolačního obkladu)	24 – 48
doba schnutí základní omítky T = + 20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)	pro dosažení odolnosti proti dešťové vodě	~ 24
	pro další zpracování (nanášení konečné povrchové úpravy)	nejméně 24 na každý mm tloušťky
paropropustnost EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	< 20
	hodnota S <sub>d</sub> (d = 3 mm) (m)	< 0,06 třída I (vysoká paropropustnost)



permeabilita vody $w_{24}$ EN 1062-3 ( $\text{kg/m}^2\text{h}^{0,5}$ )		< 0,10 třída III (nízká nasákavost vody)
přidržnost k betonu (po 28 dnech) (MPa)	za sucha	> 0,60
	po namáčení ve vodě (2 hodiny)	> 0,30
	po namáčení ve vodě (7 dní)	> 1,60
přidržnost k pěnovému a extrudovanému polystyrenu a lamelám z minerální vlny (po 28 dnech) (MPa)	za sucha	> 0,08
	po namáčení ve vodě (2 hodiny)	> 0,03
	po namáčení ve vodě (7 dní)	> 0,08
přidržnost k deskám z minerální vlny (po 28 dnech) (MPa)	za sucha	> 0,08 (porušení v minerální vlně)
	po namáčení ve vodě (2 hodiny)	> 0,03 (porušení v minerální vlně)
	po namáčení ve vodě (7 dní)	> 0,08 (porušení v minerální vlně)

Hlavní složky: cement, polymerní pojivo, křemičitá plniva, perlit, mikrovlákná, celulózové zahušřovadlo

#### 4. Příprava podkladu před lepením izolačních desek

JUBIZOL LEPICÍ MALTOU HRUBOU lze lepit izolační desky z pěnového nebo extrudovaného polystyrenu a tvrdé desky nebo lamely z minerální vlny na jakýkoli dostatečně pevný, suchý a čistý stavební podklad. Podklad musí být rovný – nerovnost při kontrole třímetrovou latí nesmí přesahovat 10 mm. Větší nerovnosti je nutno předem vyrovnat omítkou, ne zesílenou vrstvou lepidla.

Na čisté cihelné zdivo před lepením izolačního obkladu obvykle nenanášíme žádný základní nátěr, pro ostatní druhy stavebních podkladů je základní nátěr potřebný. Na přiměřeně zrnité a normálně savé podklady použijeme vodu ředěnou AKRIL EMULZI (AKRIL EMULZE : voda = 1 : 1). Základní nátěr se nanáší štětcem, válečkem s dlouhým vlasem nebo stříkáním. S lepením izolačního obkladu můžeme začít přibližně 2 až 3 hodiny po aplikaci základního nátěru.

Omítnuté fasádní zdivo je pro lepení izolačního obkladu vhodným podkladem pouze tehdy, když omítka pevně drží na podkladu. V opačném případě omítku musíme zcela odstranit a vhodným způsobem vyspravit. Doba schnutí (vyzrávání) nových omítek v normálních podmínkách ( $T = +20\text{ }^\circ\text{C}$ , rel. vlhkost vzduchu = 65 %) je nejméně 1 den na každý mm tloušťky. Povrchy napadené řasami nebo plísněmi před lepením očistíme a dezinfikujeme (např. ALGICIDEM PLUS). Betonové podklady očistíme horkou vodou nebo párou. Před lepením odstraníme z podkladu také všechny uvolněné nebo nesoudržné vrstvy barev, omítek, nástřiků apod.

Přibližná spotřeba základního nátěru na středně savé, jemně zrnité omítce:	
AKRIL EMULZE	90 – 100 g/m <sup>2</sup>

#### 5. Příprava povrchu izolačního obkladu k nanášení základní omítky

Dva dny po nalepení desek z pěnového nebo extrudovaného polystyrenu obrousíme případné nerovnosti izolačního obkladu (brusný papír č. 16). Pokud je potřeba, obklad před nanášením spodní vrstvy základní omítky přikotvíme plastovými talířovými hmoždinkami s trnem.

V případě izolačního obkladu z minerální vlny (tvrdé desky nebo lamely) není žádná zvláštní příprava podkladu potřebná.



## 6. Příprava lepicí malty k nanášení

Maltovou směs připravíme tak, že obsah balení (20 kg) za stálého míchání nasypeme do cca 4 l vody. Mícháme ve vhodné nádobě ručním elektrickým míchadlem nebo v zednické míchačce. Hmotu necháme 10 minut stát, pak ji znovu dobře promícháme a podle potřeby přidáme ještě trochu vody. Doba zpracovatelnosti připravené směsi je 2 – 3 hodiny.

## 7. Lepení izolačních desek

**LEPENÍ DESEK Z PĚNOVÉHO NEBO EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRÉNU A TVRDÝCH DESEK Z MINERÁLNÍ VLNY:**  
Lepicí hmotu nanášíme jednostranně na zadní stranu desek nerezovou malířskou stěrkou v nepřerušovaných pruzích po okrajích desek a dále bodově na 4 až 6 místech nebo ve dvou pruzích v ploše desky (při lepení na ideálně rovné podklady je možné i nanášení zubovým nerezovým hladítkem se šířkou a hloubkou zubů 8 až 10 mm stejnoměrně po celé ploše desky). Množství naneseného lepidla musí být takové, aby se po přitisknutí desky k podkladu hmota rozprostřela alespoň na 40 % celkového povrchu desky.

Desky lepíme těsně jednu vedle druhé tak, aby se lepidlo nedostalo do styčných spár. Rovinu vnějšího povrchu obkladu v průběhu lepení kontrolujeme latí vhodné délky. Desky v sousedních vrstvách pokládáme „na vazbu“, přičemž přesah svislých spár jednotlivých desek musí být nejméně 15 cm. Vazbu musíme dodržovat také na rozích, kde desky z jedné stěny musejí střídavě několik cm přesahovat přes vnější povrch obkladu sousední stěny, a na rohu vzniká tzv. křížová vazba. Přesahující část desky pak přesně odřízneme, nejdříve však 2 - 3 dny po nalepení.

Desky z minerální vlny již ve fázi lepení kotvíme k podkladu čtyřmi plastovými talířovými hmoždinkami s trnem. Pokud je potřebné kotvení desek z pěnového polystyrenu, provádí se 2 – 3 dny po nalepení (když je již lepidlo zcela vytvrzené).

### LEPENÍ LAMEL Z MINERÁLNÍ VLNY:

Lepicí hmotu nanášíme jednostranně, na zadní stranu lamel, zubovým nerezovým hladítkem se šířkou a hloubkou zubů 8 až 10 mm stejnoměrně po celém jejím povrchu. Jde-li o lamely s předem (z výroby) naneseným postříkem, můžeme lepicí hmotu místo na lamely stejným způsobem nanášet na stěnový podklad. V tom případě se, zvláště na větších plochách, jako ekonomické jeví strojní nanášení (stříkáním). Lamely bez ohledu na způsob nanášení lepidla pokládáme těsně jednu vedle druhé tak, aby se lepidlo nedostalo do styčných spár. Rovinu vnějšího povrchu obkladu v průběhu lepení kontrolujeme latí vhodné délky. Lamely v sousedních vrstvách pokládáme „na vazbu“, přičemž přesah svislých spár jednotlivých lamel musí být nejméně 15 cm. Vazbu musíme dodržovat také na rozích, kde lamely z jedné stěny musejí střídavě několik cm přesahovat přes vnější povrch obkladu sousední stěny, a na rohu vzniká tzv. křížová vazba. Přesahující část lamely pak přesně odřízneme, nejdříve však 2 – 3 dny po nalepení.

Práce je možné provádět pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu ani podkladu nesmí být nižší než +5 °C ani vyšší než +35 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Fasádní plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme fasádními závěsy, avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru ( $\geq 30$  km/h) tyto práce provádět.

Přibližná resp. průměrná spotřeba:

JUBIZOL LEPICÍ MALTA HRUBÁ 3,5 až 5 kg/m<sup>2</sup>, závisí na kvalitě podkladu

## 8. Zabudování lepicí malty do základní vrstvy tepelně izolačních systémů

Maltovou směs nanášíme na izolační obklad ručně nebo strojně ve dvou, ve speciálních případech (podzemní části staveb a případy, kdy jde o fasádní plochy vystavené nebezpečí mechanického poškození, stěny objektů, které jsou v bezprostřední blízkosti hřišť, apod.) ve třech vrstvách. Tloušťka spodní vrstvy je při nanášení na desky z pěnového a extrudovaného polystyrenu cca 2 mm, na obklad z minerální vlny cca 3 – 4 mm. Do povrchu čerstvě nanesené spodní vrstvy JUBIZOL LEPICÍ MALTY HRUBÉ zlehka vtiskneme alkáliím odolnou plastifikovanou skleněnou síťovinu JUBIZOL. Po schnutí nejméně 1 den na každý mm tloušťky se nanáší vrchní vrstva základní omítky v tloušťce ~1 mm (u izolace z minerální vlny až 2 mm) a fasádní povrch se co nejlépe vyrovná a kruhovými pohyby uhladí. Konečnou fasádní povrchovou úpravu lze nanášet za 1 – 2 dny.

Práce je možné provádět pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu nesmí být nižší než + 5 °C ani vyšší než +35 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Fasádní plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme fasádními závěsy, avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru ( $\geq 30$  km/h) tyto práce provádět.

Případné rozdíly zbarvení malty mezi jednotlivými výrobními šaržemi a daty výroby jsou důsledkem použití přírodních surovin a nemají vliv na konečné fyzikálně-chemické vlastnosti suchého a vytvrzeného materiálu.



Přibližná resp. průměrná spotřeba:	
JUBIZOL LEPICÍ MALTA HRUBÁ	~ 4,5 kg/m <sup>2</sup> (desky z pěnového a extrudovaného polystyrenu *)
nebo	
JUBIZOL LEPICÍ MALTA HRUBÁ	~ 7,0 kg/m <sup>2</sup> (tvrdé desky a lamely z minerální vlny)

\* jestliže vrchní vrstvu tvoří tenkovrstvá dekorativní omítka, je tloušťka základní vrstvy stejná jako v systémech s minerální vlnou – spotřeba se v těchto případech zvyšuje na ~ 7,0 kg/m<sup>2</sup>!

## 9. Čištění nářadí, nakládání s odpadem

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou, zaschlé skvrny nelze odstranit.



Nepoužitou suchou směs lze uchovat pro případné pozdější použití. Nepoužitelné zbytky smíchejte s vodou a ztvrdlé odložte na skládku stavebního odpadu (klasifikační číslo: 17 09 04).

Očištěné obaly lze recyklovat (klasifikační číslo odpadu: 17 09 01).

## 10. Pokyny pro bezpečné zacházení

Ochrana dýchacích cest: v případě zvýšené prašnosti použijte ochrannou masku. Ochrana rukou a těla: pracovní oděv, při dlouhodobějším a opakovaném kontaktu s kůží preventivně používejte ochranný krém a ochranné rukavice. Ochrana očí: ochranné brýle nebo obličejový štít při stříkání.

Vedle obecných pokynů a předpisů pro bezpečnost stavebních resp. fasádních a malířských prací dbejte i na to, že výrobek obsahuje cement a je proto zařazen mezi nebezpečné přípravky s GHS označením:

Upozorňující označení na obalu		
	GHS05 NEBEZPEČÍ	GHS07 NEBEZPEČÍ
<b>Obsahuje:</b> portlandský cement		



Standardní věty o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení	<p><b>Standardní věty o nebezpečnosti</b>          H314 Způsobuje těžké poleptání kůže a poškození očí.          H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci.          H335 Může způsobit podráždění dýchacích cest.</p> <p><b>Pokyny pro bezpečné zacházení</b>          P103 Před použitím si přečtěte údaje na štítku.          P260 Nevdechujte prach/dým/plyn/mlhu/páry/aerosoly.          P303+P361+P353 PŘI STYKU S KÚŽÍ (nebo s vlasy): Veškeré kontaminované části oděvu okamžitě svlékněte. Opláchněte kůži vodou/osprchujte.          P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování.          P310 Okamžitě volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO/lékaře.          P405 Skladujte uzamčené.          P501 Odstraňte obsah/obal podle místních/regionálních/národních/mezinárodních předpisů.</p> <p>Standardní věty o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou platné ke dni vydání technického listu.</p>
---	--

## 11. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Během přepravy chraňte výrobek před vlhkostí. Uchovávejte v suchých a větraných prostorech, mimo dosah dětí. Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném obalu: nejméně 12 měsíců.

## 12. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované nebo předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje průběžnou kontrolu kvality ve vlastních laboratořích, občasné také v Zavodu za gradbeništvo v Lublani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

Vhodnost JUBIZOL LEPICÍ MALTY HRUBÉ pro lepení izolačních obkladů a pro provádění základní vrstvy ve fasádních tepelně izolačních systémech firmy JUB je potvrzena evropskými technickými schváleními ETA. Testování proběhla v souladu se směrnici ETAG 004/2000 v institutu Zavod za gradbeništvo v Lublani.





**ZAG 1404**

JUB d.o.o.  
Dol pri Ljubljani 28  
SI – 1262 Dol pri Ljubljani  
**17**

Identifikační označení typu výrobku: 11-01-24  
Prohlášení o vlastnostech: 001/17-JLMG

**JUBIZOL EPS, ETA-09/0393**  
**JUBIZOL MW, ETA-10/0334**

**ETAG 004**

Cementová maltová směs pro lepení tepelné izolace a provádění základní vrstvy ve vnějších tepelně izolačních kompozitních systémech s omítkou (ETICS)

Soudržnost v počátečním stavu mezi základní vrstvou a EPS/MW lamelou	$\geq 0,08$ MPa
Soudržnost v počátečním stavu mezi základní vrstvou a MW deskou	$< 0,08$ MPa (porušení v izolaci)
Soudržnost po hygrotermálních cyklech mezi základní vrstvou a EPS	$\geq 0,08$ MPa
Soudržnost po hygrotermálních cyklech mezi základní vrstvou a MW lamelou a deskou	$< 0,08$ MPa (porušení v izolaci)
Soudržnost po cyklech zmrazování/rozmrazování mezi základní vrstvou a MW lamelou a deskou	$< 0,08$ MPa (porušení v izolaci)
Soudržnost v počátečním stavu mezi lepicí maltou a betonem	$\geq 0,25$ MPa
Soudržnost po stárnutí (2 hod. sušení) mezi lepicí maltou a betonem	$\geq 0,08$ MPa
Soudržnost po stárnutí (7 dní sušení) mezi lepicí maltou a betonem	$\geq 0,25$ MPa
Soudržnost v počátečním stavu mezi lepicí maltou a EPS/MW lamelou	$\geq 0,08$ MPa
Soudržnost po stárnutí (2 hod. sušení) mezi lepicí maltou a EPS/MW lamelou	$\geq 0,03$ MPa
Soudržnost po stárnutí (7 dní sušení) mezi lepicí maltou a EPS/MW lamelou	$\geq 0,08$ MPa
Faktor difúzního odporu $\mu$	$< 50$



### 13. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-010/17-pek-cze**, 20. 01. 2017

---

#### JUB a.s.

Masarykova 265  
399 01 Milevsko  
Česká republika

T: +420 382 521 187  
F: +420 382 521 810  
E: [jub@jub.cz](mailto:jub@jub.cz)  
I: [www.jub.cz](http://www.jub.cz)



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů  
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

